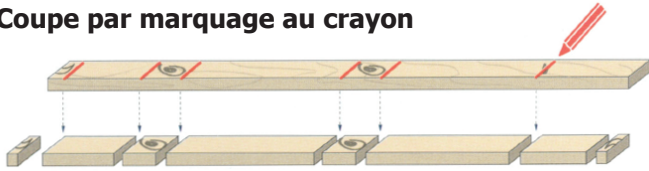


# PRINCIPALES FONCTIONS

## Longueur constante des pièces initiales

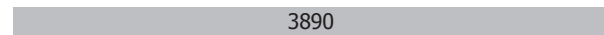
### Coupe par marquage au crayon



### Coupe optimisée

Classes de bois : **A** = Bois de qualité **B** = Bois avec nœuds **C** = Perte

#### Modèles d'optimisation



1. Priorité longueur



2. Priorité longueur avec coupe de fin de pièce



3. Réduction des pertes de matériel



4. Priorité prix

#### Autres fonctions de calcul

1. Combinaison des rebuts et des pertes



**Sans** la « Combinaison des rebuts et des pertes », plus de coupes sont requises



**Avec** la « Combinaison des rebuts et des pertes », moins de coupes sont requises



2. Distribution uniforme des longueurs par pourcentage

3. Combinaison des rebuts de classe A vers des longueurs de classe B



**Sans** la « Combinaison des rebuts de classe A vers des longueurs de classe B »



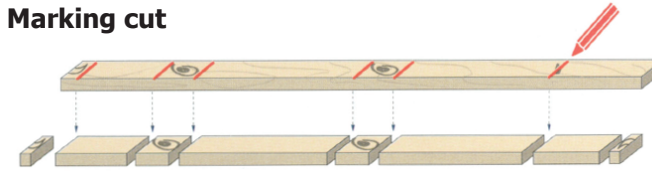
**Avec** la « Combinaison des rebuts de classe A vers des longueurs de classe B »



# MAIN FUNCTIONS

## Constant initial wood length

### Marking cut



### Optimization cut

Wood classes : **A** = Good wood **B** = Wood with knots **C** = Waste

#### Optimization modes



1. Long length priority



2. Long length priority tail section save



3. Material saving optimization



4. Price priority

#### Other calculation functions

1. Combines remains and waste



**Without** « Combines remains and waste », more cuts are required



**With** « Combines remains and waste », less cuts are required



2. Even distribution of cutting sizes by percentage

3. Combines A remains into B



**Without** « Combines remains into B »



**With** « Combines remains into B »

